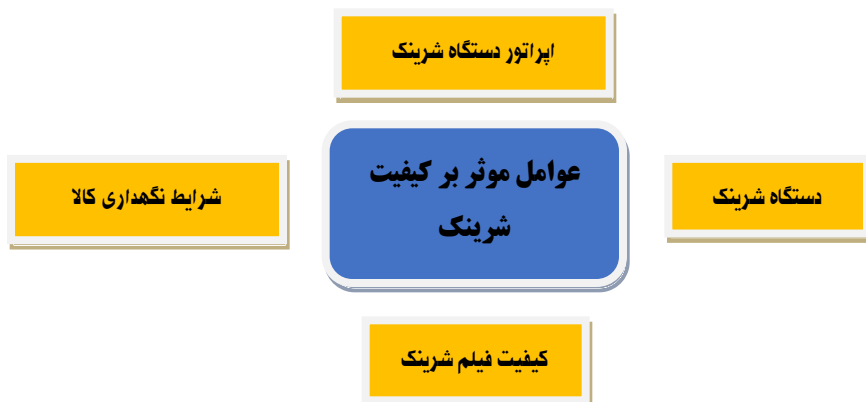


دستورالعمل کیفیت فیلم شرینگ

➤ عوامل موثر بر کیفیت فرآیند شرینگ فیلم PVC/PE:



▪ (۱) دستگاه شرینگ :

- دستگاه شرینگ یکی از پایه های اصلی کیفیت شرینگ شما می باشد . انتخاب دستگاه مناسب و تنظیم و نگهداری و تعمیرات مناسب و بموقع آن تاثیر مستقیم در کیفیت محصول مورد نظر شما دارد.
- آنچه اتفاق خواهد افتاد اگر دستگاه شرینگ شما درست انتخاب نشود یا سالم نبوده و صحیح بکارگیری نشود :
 - دوخت ضعیف / پارگی دوخت
 - شرینگ کم / شرینگ زیاد و پارگی فیلم
 - چسبیدن فیلم به تیغه های دستگاه شرینگ

➤ انواع دستگاه شرینگ :

- دستگاه شرینگ دستی
 - دستگاه شرینگ اتوماتیک
- دستگاه شرینگ اتوماتیک و دستی به صورت چشمگیری از هم تفاوت دارند.

برخی از تفاوت های مهم آن ها عبارتند از:

۱- نحوه کارکرد

۲- سرعت کارکرد

۳- هزینه

۴- به طور کلی دستگاه شریک اتوماتیک در تولیدات صنعتی مستمر و پروژه های بزرگ مزیت بیشتری دارد، در حالی که دستگاه شریک دستی بیشتر برای شرکتهای کوچک با خط تولید غیر مستمر مناسب است.

❖ آیت‌های فرآیندی مهم برای شریک خوب:

- فشار فکهای کابین
- دمای کابین
- دمای تیغه ها
- زمان ماندگاری محصول داخل کابین
- طراحی محصول بسته بندی

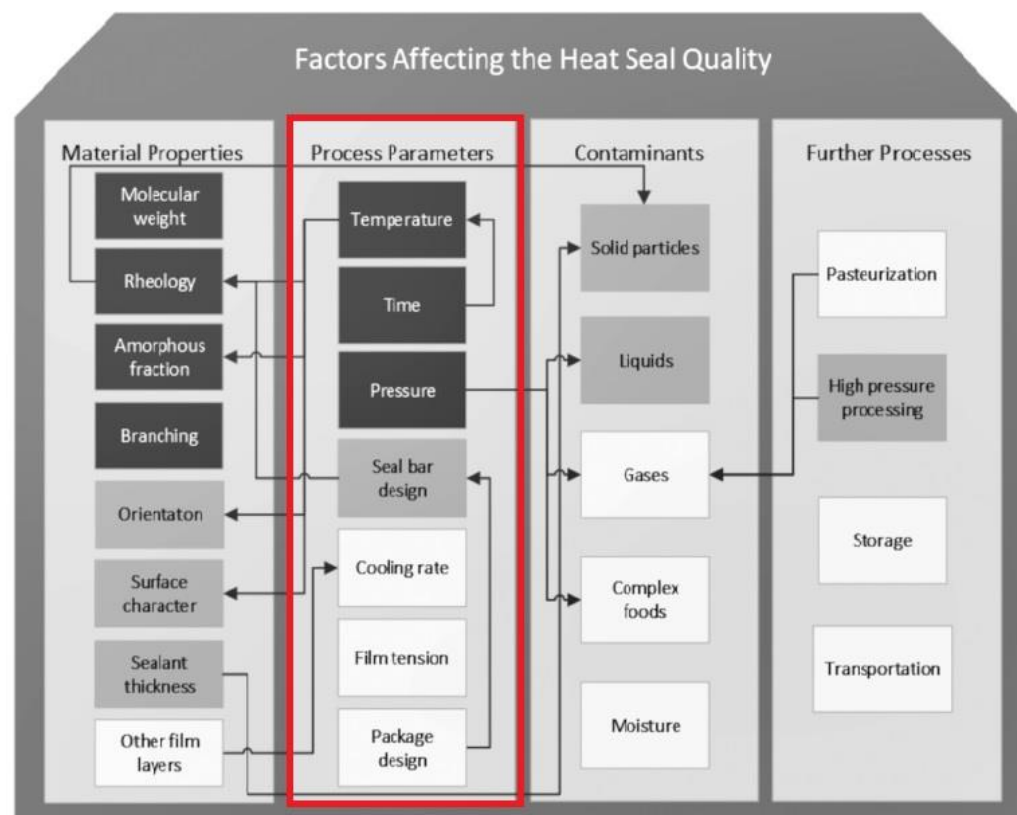


FIGURE 5 Ontology on the factors behind poor seal integrity

۲) اپراتور دستگاه شرینگ :

اپراتور دستگاه شرینگ بعنوان مهمترین آیت در تعیین کیفیت شرینگ شما ایفای نقش می کند. آشنایی ، مهارت و دانش فنی اپراتور دستگاه شرینگ از نحوه کار با دستگاه شرینگ و محصول فیلم شرینگ ، نقش تعیین کننده در محصول مورد نظر شما دارد .

➤ عدم اطلاعات و شناخت کافی اپراتور دستگاه شرینگ از دستگاه و فیلم شرینگ موجب خساراتی از قبیل :

- از دست دادن فرصتها و قیمتهای جدید و رقابتی بازار
- تحمیل هزینه های بیشتر به کارفرما از طریق ایجاد خرابی ها و ضایعات
- ایجاد استانداردهای نادرست و غیر علمی برای کیفیت محصول
- گمراه کردن کارفرما از طریق ارایه اطلاعات نادرست

بر این اساس :

➤ اطمینان حاصل کنید دستورالعمل راه اندازی ، تنظیم و بکارگیری و نگهداری دستگاه شرینگ پک در اختیار اپراتور قرار گرفته و مسلط به آن باشند . اپراتور می بایست توان تنظیم دستگاه در شرایط مختلف را داشته باشد .

(کارشناسان ما آمادگی کامل برای ارائه آموزشهای لازم را دارند)

۳) کیفیت فیلم شرینگ PVC :

کیفیت فیلم شرینگ PVC تاثیر بسزایی در فرآیند شرینگ شما دارد.

۱. عوامل موثر بر کیفیت فیلم شرینگ :

۱.۱ نگهداری

▪ محل نگهداری :

- محصول در جای خنک و خشک و دور از نور مستقیم آفتاب قرار گیرد

▪ محصول را به دور از بخاری یا دستگاههای تولید کننده حرارت و هیترها قرار دهید

▪ چیدمان :

▪ رولها بصورت ایستاده (عمودی) روی زمین قرار گیرند به نحوی که فشار وزن رول روی

بوبین قرار گیرد

▪ به هیچ عنوان رولها را بصورت خوابیده روی هم قرار ندهید

▪ در صورتیکه رولها را روی هم قرار میدهید ، سعی کنید بوبینها روی هم قرار گیرند و فشاری

به خود رول وارد نشود

▪ شرایط نگهداری:

▪ محصول را در دمای ۱۵ تا ۲۰ درجه سانتیگراد نگهداری کنید

▪ از دماسنج برای کنترل دمای محل نگهداری محصول استفاده کرده و کنترل مناسب روی آن

داشته باشید.

▪ حمل و جابجایی:

▪ محصول را به آرامی جابجا کنید ، ضربه ، بالقوه می تواند موجب آسیب به محصول گردد .

بوئژه در فصول سرد سال که شکنندگی محصول بالاست.

▪ در هنگام جابجایی از برخورد اقلام تیز به محصول جلوگیری نمائید

▪ از برخورد آب به محصول جلوگیری کنید

▪ در فصول گرم در صورتی که از وانت برای حمل استفاده میکنید ، مطمئن شوید از برخورد نور

مستقیم آفتاب به محصول جلوگیری شده باشد . همچنین مطمئن شوید کف فلزی وانت که در

اثر نور آفتاب گرم شده ، در تماس مستقیم با محصول قرار نگیرد

نکته ۱	طرح این نکته که دستگاه شرینگ شما صرفاً با یک نوع فیلم شرینگ یا تولیدات یک کارخانه مطابقت دارد موضوعی نادرست و غیر علمی است
نکته ۲	تغییر رنگ فیلم در طول زمان امری عادی و فاقد اشکال است
نکته ۳	از قابلیت بازه دمایی دستگاه شرینگ یک هنگام خرید دستگاه اطمینان حاصل کنید. هر قدر بازه دمایی دستگاه گسترده تر باشد، انتخاب مناسب تر است
نکته ۴	از سلامتی و صحت عملکرد پانچ (پرفراز) دستگاه اطمینان حاصل کنید. ماندن هوا در داخل محصول در زمان شرینگ موجب عدم شرینگ با کیفیت خواهد شد
نکته ۵	تیغه های دستگاه شرینگ بسته به مدت و مقدار مصرف از آن نیاز به تمیزکاری دارد، لذا از سیمهای طوری مسی نرم برای این کار استفاده کنید تا آسیبی به تیغه ها نرسد
نکته ۶	این محصول با توجه به ماهیت آن در فصول سرد و گرم سال رفتارهای متفاوتی دارد، لذا بهتر است خریده های خود را به نحوی برنامه ریزی کنید که محصول هر دوره فصلی برای همان دوره مصرف شده و یا خرید شود