

MOSALAS MACHINE

- Four High Rolling mill
- Three High Rolling mill
- Elliptical edgeforming machine
- dished head forming machine
- wire rod straightening machine
- Pipe rolling

MOSALAS
MACHINE

مثلث ماشین

مثلث ماشین با تمرکز بر طراحی، مهندسی و ساخت ماشین‌آلات صنعتی، فعالیت خود را در زمینه تولید تجهیزات تخصصی برای فرم‌دهی، خم‌کاری، نورد و جوشکاری قطعات فلزی توسعه داده است.
ما با تکیه بر دانش فنی، تجربه ساخت و شناخت نیازهای صنایع مختلف، تلاش می‌کنیم ماشین‌آلاتی با ساختار مستحکم، عملکرد دقیق، قابلیت اطمینان بالا و امکان سفارشی‌سازی ارائه دهیم .
از طراحی اولیه و مهندسی دستگاه تا ساخت، مونتاژ و آماده‌سازی نهایی، مراحل تولید با هدف دستیابی به عملکرد مطلوب و عمر کاری بالا انجام می‌شود.

مثلث ماشین در زمینه طراحی و ساخت انواع ماشین‌آلات و تجهیزات تخصصی صنایع فلزی فعالیت می‌کند، از جمله:

ماشین‌آلات نورد و رول‌کاری ورق

دستگاه‌های نورد سه‌غلتک و چهارغلتک

تجهیزات رول‌کاری و فرم‌دهی مخازن

دستگاه‌های خم‌کن لوله و پروفیل

ماشین‌آلات جوش لب به لب و اتصال قطعات

تجهیزات تخصصی فرم‌دهی و شکل‌دهی فلزات

طراحی و ساخت ماشین‌آلات سفارشی متناسب با نیاز مشتری

تمامی تجهیزات با توجه به نوع کاربرد، ظرفیت کاری، ابعاد قطعه و شرایط عملیاتی پروژه طراحی و تولید می‌شوند.

MOSALAS
MACHINE

چرا مثلث ماشین؟

- ساختار صنعتی و مستحکم :

طراحی شاسی و اجزای اصلی با توجه به شرایط کاری و بارهای واردشده انجام می‌شود.

- دقت در فرآیند فرم‌دهی :

طراحی مکانیزم‌ها با هدف دستیابی به فرم‌دهی دقیق و یکنواخت قطعات انجام می‌شود.

- طراحی متناسب با کاربرد :

دستگاه‌ها بر اساس نوع قطعه، ابعاد، ضخامت و ظرفیت مورد نیاز قابل طراحی و سفارشی‌سازی هستند.

توجه به قابلیت نگهداری :

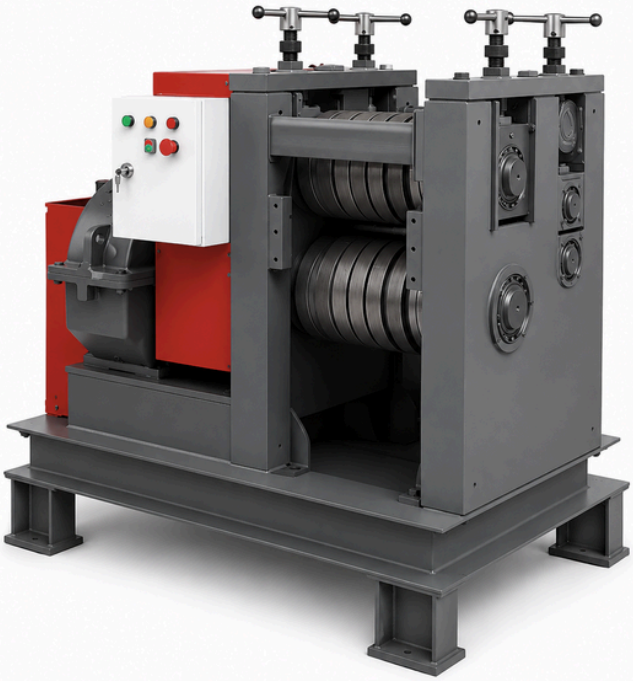
- در طراحی تجهیزات، دسترسی مناسب به اجزای مصرفی و تعمیراتی و سهولت سرویس‌کاری مورد توجه قرار می‌گیرد.

تجربه در ساخت ماشین‌آلات صنعتی :

- تجربه طراحی و ساخت تجهیزات مختلف، امکان ارائه راهکارهای عملی و متناسب با نیاز خطوط تولید را فراهم می‌کند.



WIRE ROD STRAIGHTENING MACHINE



صاف کن میلگرد

دستگاه صاف کن میلگرد مثلث ماشین برای صاف کردن انواع میلگردهای فولادی در سایزهای مختلف طراحی و ساخته شده است.

ایـن دستگاه با بهـره‌گیـری از غلتک‌های فولادی سخت‌کاری شده و سیستم انتقال قدرت مطمئن، انتقال قدرت قدرتمند، میلگردهای کلاف پیچیده یا خمیده را به صورت دقیق و یکنواخت صاف می‌کند.

عملکرد پایدار، تنظیم آسان غلتک‌ها، سرعت بالا و دقت در صافکاری، ایـن دستگاه را به انتخابی ایده‌آل برای کارگاه‌ها و کارخانه‌های تولید میلگرد و صنایع فلزی تبدیل کرده است.

ویژگی‌های دستگاه

- صافکاری دقیق و یکنواخت بدون آسیب به سطح میلگرد
- غلتک‌های فولادی سختکاری شده با مقاومت سایشی بالا
- سرعت بالا و عملکرد پایدار مناسب تولید مداوم
- تنظیم آسان فاصله غلتک‌ها بر اساس سایز میلگرد
- شاسی مستحکم و مقاوم با حداقل لرزش
- نگهداری آسان و طول عمر بالا قطعات با کیفیت و استاندارد

کاربردها

- کارخانه‌های تولید میلگرد
- صنایع ساختمانی و عمرانی
- صنایع پیش ساخته بتنی

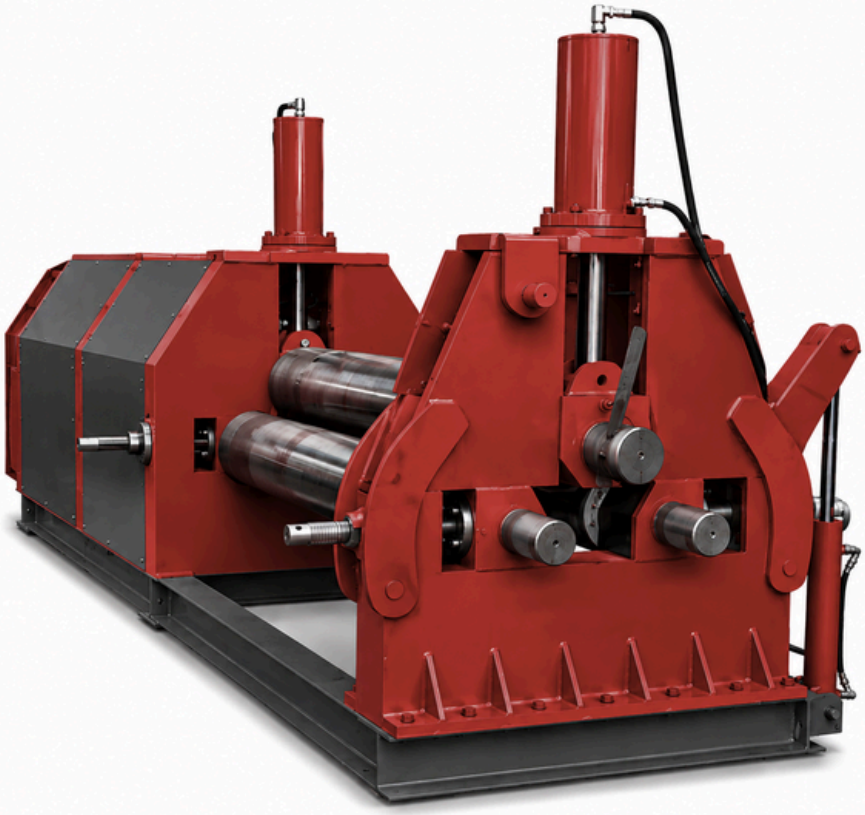


مشخصات فنی

مشخصات	مقدار
تعداد غلتک	4 تا 8
سایز میلگرد قابل صافکاری	6 تا 32 میلی‌متر
سرعت صافکاری	تا 40 متر در دقیقه
جنس غلتک‌ها	فولاد آلیاژی سخت‌کاری شده
نوع سیستم انتقال قدرت	گیریکس و موتور صنعتی
برق مصرفی	سه فاز - 380 ولت



THREE HIGH ROLLING MILL



نورد ورق سه غلتک

دستگاه نورد ورق سه غلتک مثلث ماشین با بهره‌گیری از سیستم هیدرولیک قدرتمند، غلتک‌های آلیاژی سخت‌کاری شده و شاسی مستحکم، برای خمکاری دقیق انواع ورق‌های فلزی طراحی و ساخته شده است. این دستگاه قابلیت تولید قطعات استوانه‌ای، مخرطی و قوسی را با دقت بالا و کیفیت یکنواخت فراهم می‌کند.

طراحی مهندسی دستگاه، انتقال یکنواخت نیرو و قابلیت تنظیم آسان غلتک‌ها، علاوه بر افزایش کیفیت خمکاری، موجب کاهش ضایعات، افزایش سرعت تولید و سهولت بهره‌برداری می‌شود. استفاده از قطعات باکیفیت و سیستم انتقال قدرت مطمئن، عملکرد پایدار و عمر مفید بالای دستگاه را حتی در شرایط کاری سنگین تضمین می‌کند.

ویژگی‌های دستگاه

سیستم هیدرولیک قدرتمند
ایجاد فشار یکنواخت و عملکرد روان با حداقل خطا

غلتک‌های سخت‌کاری شده
مقاومت بالا در برابر سایش و افزایش عمر مفید

دقت بالا در خمکاری
تولید قطعات با کیفیت یکنواخت و حداقل تلرانس

شاسی مستحکم و سنگین
حداقل لرزش و حداکثر استحکام در شرایط کاری سنگین

کاربری آسان و ایمنی بالا
طراحی ارگونومیک و سیستم‌های ایمنی کامل

قابلیت سفارشی‌سازی
قابلیت تولید در ظرفیت‌ها و ابعاد مختلف مطابق نیاز مشتری

کاربردها

- مخزن‌سازی و تانک‌سازی
- دیگ‌سازی و بویلرسازی
- صنایع نفت و گاز و پتروشیمی
- سازه‌های فلزی و ساختمانی
- تهویه مطبوع (HVAC)
- صنایع فولادی و تجهیزات صنعتی



FOUR HIGH ROLLING MILL





نورد چهار غلتک

دستگاه نورد چهار غلتک مثلث ماشین با بهره‌گیری از سیستم هیدرولیک پیشرفته و طراحی مهندسی، برای نورد و رول کردن انواع ورق‌های فلزی در ضخامت‌ها و ابعاد مختلف طراحی و ساخته شده است. این دستگاه با استفاده از چهار غلتک، کنترل کامل ورق، دقت بالا و کیفیت یکنواخت را در فرآیند نورد فراهم می‌کند.

وجود چهار غلتک امکان پیش‌خم لبه‌ها، رول کردن و شکل‌دهی ورق را تنها در یک مرحله فراهم کرده و نیاز به جابه‌جایی مکرر ورق را کاهش می‌دهد. سیستم انتقال قدرت قدرتمند، غلتک‌های فولادی سخت‌کاری شده و شاسی مستحکم، عملکردی روان، پایدار و قابل اعتماد را در شرایط کاری سنگین تضمین می‌کنند.

دقت بالا، سرعت مناسب، تنظیم آسان غلتک‌ها و قابلیت نورد انواع ورق‌های فولادی، استیل و آلومینیوم، این دستگاه را به انتخابی مناسب برای تولید مخازن، لوله‌های قطور، قطعات استوانه‌ای، مخروطی و سایر قطعات نوردی تبدیل کرده است.

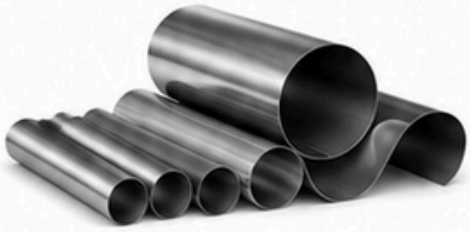
این دستگاه انتخابی ایده‌آل برای کارگاه‌ها و کارخانه‌های مخزن‌سازی، دیگ‌سازی، صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، کشتی‌سازی و صنایع فلزی است.

ویژگی‌های دستگاه

- نورد دقیق و یکنواخت انواع ورق‌های فلزی
- قابلیت پیش‌خم و نورد در یک مرحله
- غلتک‌های فولادی سخت‌کاری شده
- سیستم هیدرولیک قدرتمند
- تنظیم آسان فاصله غلتک‌ها
- شاسی مستحکم با حداقل لرزش
- نگهداری آسان و عمر کاری بالا

کاربردها

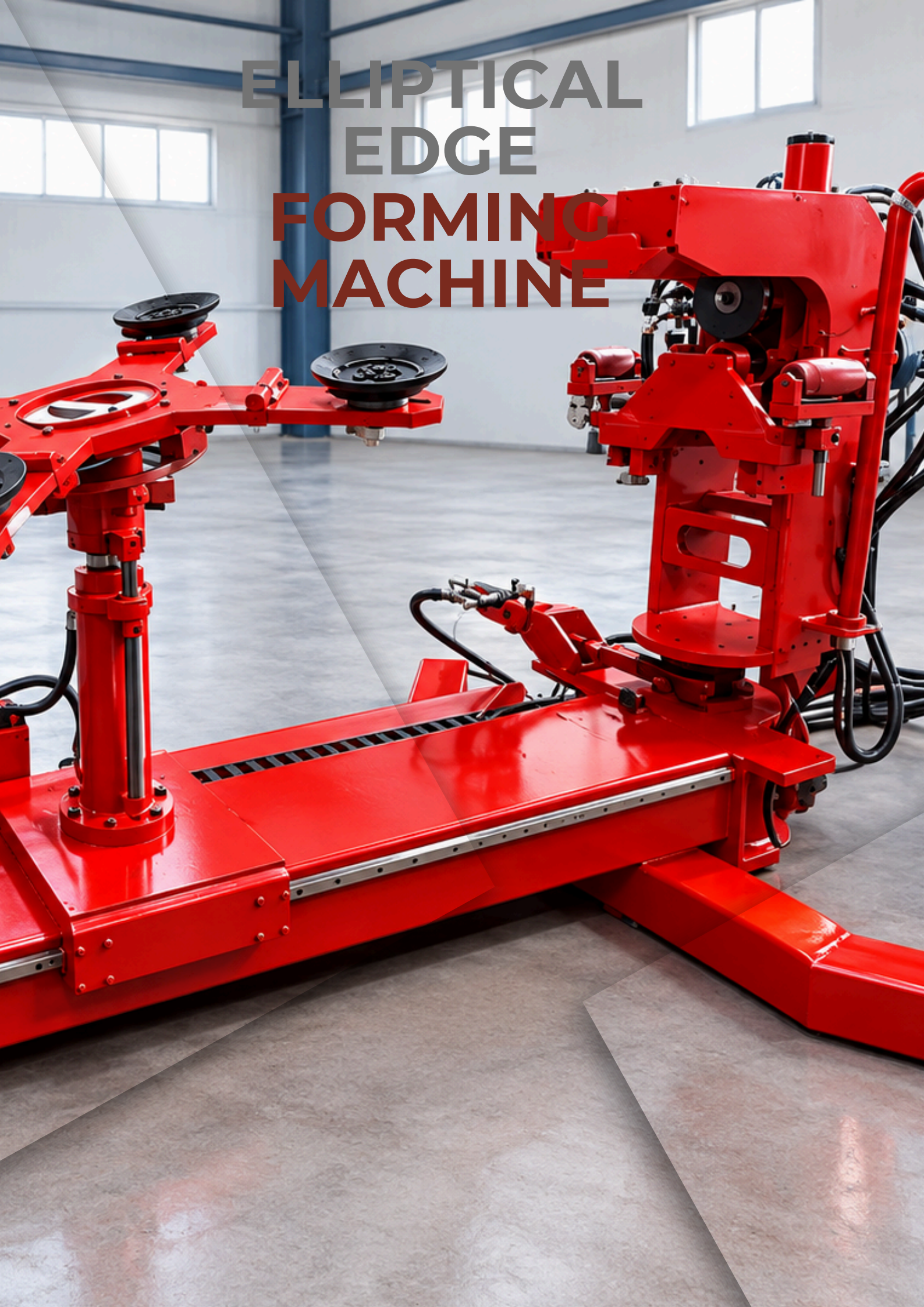
- مخزن‌سازی و دیگ‌سازی
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- ساخت سازه‌های فلزی
- تولید تجهیزات، صنعتی
- صنایع کشتی‌سازی
- صنایع فولادی



مشخصات فنی

مشخصات	مقدار
تعداد غلتک	4
نوع سیستم	هیدرولیک
جنس غلتک‌ها	فولاد آلیاژی سخت‌کاری شده
قابلیت تورد	ورق فولادی، استیل و آلومینیوم
سرعت نورد	متناسب با مدل دستگاه
برق مصرفی	سه فاز 380 ولت

ELLIPTICAL EDGE FORMING MACHINE





لبـه زن بیضی

توضیحات دستگاه

دستگاه لبه زن بیضی برای فرم‌دهی و شکل‌دهی دقیق لبه ورق‌های فلزی در تولید قطعات و مخازن با مقاطع گرد، بیضی و اشکال سفارشی طراحی و ساخته شده است. این دستگاه با بهره‌گیری از سیستم فرم‌دهی و کنترل دقیق، امکان ایجاد لبه‌ای یکنواخت، دقیق و با کیفیت را در قطعات مختلف فراهم می‌کند.

این دستگاه قابلیت فرم‌دهی ورق با ضخامت تا ۶ میلی‌متر را داشته و با توجه به نیاز مشتری، امکان طراحی و ساخت دستگاه برای قطرها و ابعاد سفارشی نیز وجود دارد. ساختار دستگاه به گونه‌ای طراحی شده است که ضمن حفظ دقت فرم‌دهی، کیفیت سطح و یکنواختی لبه قطعه در طول فرآیند تولید حفظ شود.

طراحی و ساخت دستگاه بر اساس ابعاد، ضخامت ورق، جنس قطعه و نوع فرم مورد نیاز قابل سفارشی‌سازی است و می‌تواند در خطوط تولید مخازن و قطعات فلزی مختلف مورد استفاده قرار گیرد.

کاربردها

- تولید قطعات فلزی با لبه‌های فرم‌دار
- فرم‌دهی لبه ورق‌های فولادی و استیل
- صنایع غذایی و دارویی
- تولید قطعات با ابعاد و قطرهای سفارشی
- تولید عنیسی و قطعات انتهایی مخازن
- تولید مخازن تحت فشار و مخازن صنعتی
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- صنایع شیمیایی و پالایشگاهی

مشخصات فنی

مشخصات	مقدار
نوع دستگاه	لبه زن بیضی
نوع فرآیند	فرم‌دهی و شکل‌دهی لبه ورق
حداکثر ضخامت ورق	تا۶ میلی‌متر
قطر قطعه	سفارشی
ابعاد قطعه	سفارشی
جنس ورق	فولاد ، استیل، آلیاژهای فلزی و ...
سیستم محرکه	هیدرولیک
نوع فرم‌دهی	گرد، بیضی، اشکال مختلف
ساخت	ساخت مستین

ویژگی‌های دستگاه

- فرم‌دهی دقیق و یکنواخت لبه ورق
- قابلیت ساخت در قطرهای سفارشی
- مناسب برای ورق تا ضخامت ۶ میلی‌متز
- دقت بالا در فرم‌دهی قطعات
- قابلیت تنظیم متناسب با ابعاد قطعه
- ساختار صنعتی و مقاوم
- نگهداری آسان و عمر کاری بالا



DISHED HEAD FORMING MACHINE



رول مخزن بیضی شکل

دستگاه رول مخزن بیضی شکل مثلث ماشین به‌منظور فرم‌دهی، رول کردن و کالیبره‌کردن مخازن بیضی شکل طراحی و ساخته شده است. این دستگاه با بهره‌گیری از سیستم هیدرولیک قدرتمند، فک‌های نگهدارنده متحرک و مکانیزم کنترل دقیق، امکان تولید مخازن بیضی با ابعاد یکنواخت، دقت بالا و کیفیت مطلوب را فراهم می‌کند.

طراحی مهندسی دستگاه، توزیع یکنواخت نیرو در تمام نقاط مخزن و قابلیت تنظیم متناسب با ابعاد مختلف، موجب افزایش کیفیت فرم‌دهی، کاهش تنش‌های ایجادشده در ورق و بهبود سرعت تولید می‌شود. استفاده از شاسی مستحکم، قطعات صنعتی باکیفیت و سیستم انتقال قدرت مطمئن، عملکردی پایدار و طول عمر بالای دستگاه را در شرایط کاری سنگین تضمین می‌کند.

این دستگاه انتخابی مناسب برای کارگاه‌ها و کارخانه‌های تولید مخازن بیضی شکل، تانکرهای حمل سوخت و آب، مخازن ذخیره، صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، صنایع غذایی، صنایع دارویی و سایر صنایع فلزی است.

کاربردها

- تولید مخازن تحت فشار
- تانکرهای حمل سوخت و آب
- مخازن ذخیره صنعتی
- بویلرها و مبدل‌های حرارتی
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- صنایع غذایی و دارویی

مشخصات فنی

مشخصات	مقدار
نوع کاربرد	رول مخزن بیضی شکل
ضخامت ورق قابل نورد	متناسب با مدل ، دستگاه
عـرض ورق قابل نورد	سفارشی
نوع سیستم	هیدریستم
جنس فک‌ها	فولاد آلیاژی سخت‌کاری شده
برق مصرفی	سه فاز ـ ۳۸۰ ولت

ویژگی‌های دستگاه

- فرم‌دهی دقیق و یکنواخت مخازن بیضی شکل
- سیستم هیدرولیک پرقدرت
- فک‌های جانبی متحرک با قابلیت تنظیم
- عملکرد پایدار و دقت بالا
- شاسی مستحکم با حداقل لرزش
- نگهداری آسان و عمر کاری بالا



PIPE ROLLING

خم کن لوله





دستگاه خم‌کن لوله مثلث ماشین به‌منظور خمکاری دقیق انواع لوله‌های فولادی، استیل، آلومینیومی و مسی در زوایا و شعاع‌های مختلف طراحی و ساخته شده است. این دستگاه با بهره‌گیری از سیستم هیدرولیک قدرتمند، قالب‌های دقیق و مکانیزم کنترل پیشرفته، امکان خمکاری یکنواخت و بدون ایجاد چروک، ترک یا تغییر شکل در سطح لوله را فراهم می‌کند.

طراحی مهندسی دستگاه، تعویض آسان قالب‌ها، تنظیم دقیق زاویه خم و عملکرد روان، موجب افزایش کیفیت، تولید، کاهش ضایعات و بهبود بهره‌وری در خطوط تولید می‌شود. استفاده از شاسی مستحکم، قطعات صنعتی باکیفیت و سیستم انتقال قدرت مطمئن، عملکردی پایدار و عمر کاری بالای ستگاه، در شرایط کاری سنگین تضمین می‌کند.

این دستگاه انتخابی مناسب برای کارگاه‌ها و کارخانه‌های تولید لوله و پروفیل، صنایع خودروسازی، تجهیزات ورزشی، صنایع نفت و گاز، پتروشیمی، ساخت سازه‌های فلزی، تجهیزات صنعتی و سایر صنایع فلزی است.

ویژگی‌های دستگاه

- خمکاری دقیق و یکنواخت انواع لوله
- سیستم هیدرولیک پرقدرت
- قالب‌های استاندارد و قابل تعویض
- قابلیت تنظیم زاویه و شعاع خم
- عملکرد آسان و سریع
- شاسی مستحکم با حداقل لرزش
- نگهداری آسان و عمر کاری بالا

کاربردها

- صنایع خودروسازی
- تولید لوله و پروفیل
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- ساخت سازه‌های فلزی
- تجهیزات ورزشی
- تجهیزات صنعتی



مشخصات فنی

مشخصات	مقدار
حداکثر قطر لوله قابل خمکاری	متناسب با مدل دستگاه
زاویه خمکاری	تا 180 درجه
نوع سیستم	هیدرولیک
نوع قالب	قابل تعویض
برق مصرفی	سه فاز 380 ولت

BUTT WELDING





جوشکاری لب به لب اتوماتیک

دستگاه جوش اتوماتیک لب به لب برای اتصال دقیق و یکنواخت دو لبه ورق‌های فلزی طراحی شده است. این دستگاه با استفاده از سیستم حرکت اتوماتیک، فیکسچرهای دقیق و کنترل مناسب پارامترهای جوشکاری، امکان ایجاد اتصال مستحکم و باکیفیت را در طول قطعه فراهم می‌کند. اتوماسیون فرآیند جوشکاری باعث کاهش خطای انسانی، افزایش سرعت تولید و یکنواختی کیفیت جوش می‌شود.

این دستگاه قابلیت استفاده برای انواع ورق‌های فولادی، استنلس استیل، آلومینیوم و سایر فلزات قابل جوشکاری را دارد و می‌تواند متناسب با ضخامت ورق، جنس قطعه و نوع فرآیند جوشکاری تنظیم شود. سیستم کنترل دقیق سرعت حرکت و پارامترهای جوشکاری، عملکرد پایدار و تکرارپذیر دستگاه را تضمین می‌کند.

طراحی مستحکم دستگاه، فیکسچرهای قابل تنظیم و سیستم حرکتی دقیق، آن را به گزینه‌ای مناسب برای خطوط تولید صنعتی، تولید مخازن، تجهیزات نفت و گاز، صنایع پتروشیمی، ماشین‌سازی و ساخت قطعات فلزی تبدیل کرده است.

کاربردها

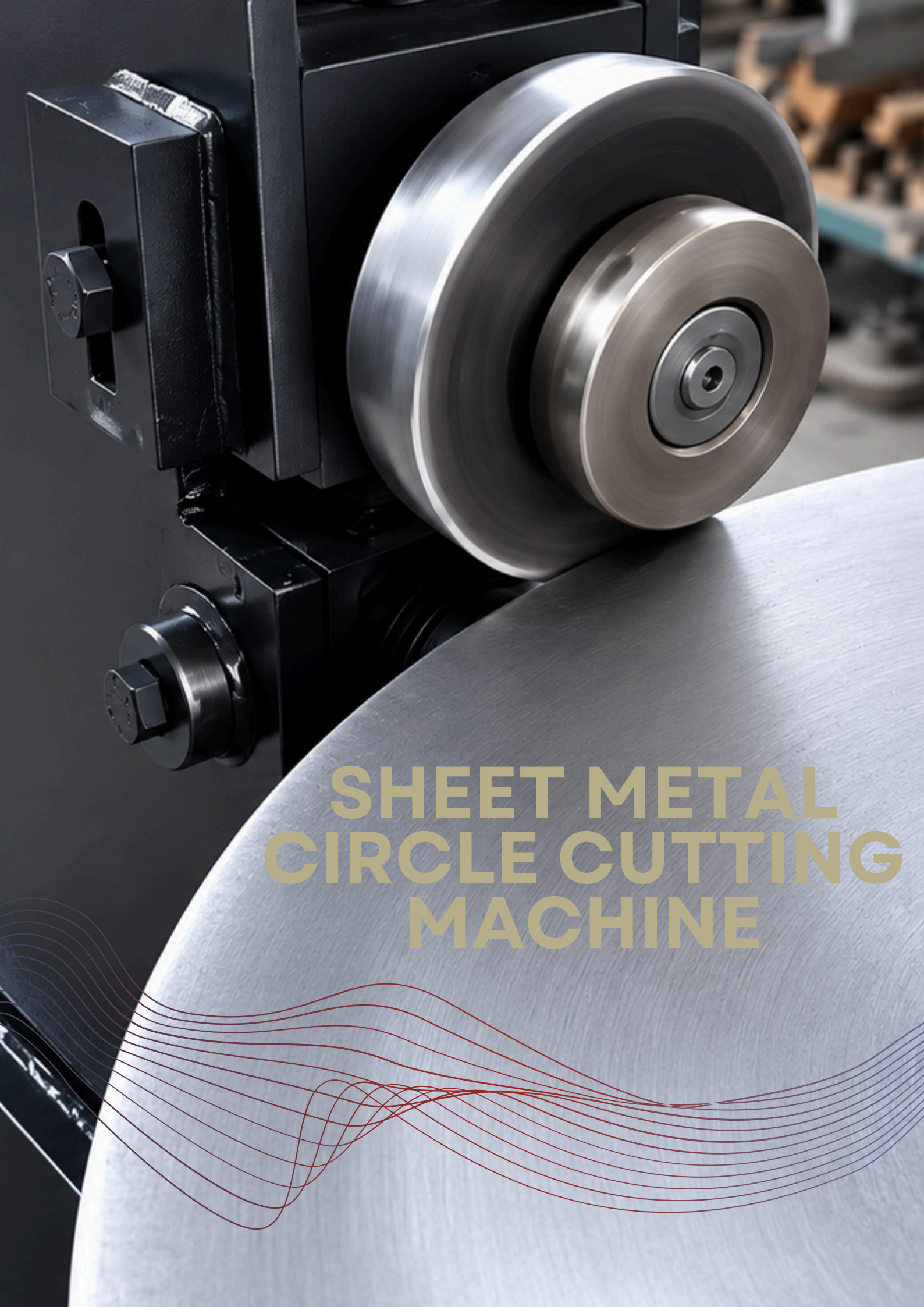
- ساخت مخازن تحت فشار و مخازن ذخیره
- سازه‌ها و تجهیزات فلزی صنعتی
- صنایع ماشین‌سازی و قطعه‌سازی
- اتصال ورق‌های فولادی، استنلس استیل و آلومینیوم
- تولید مخازن و تانک‌های فلزی
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- تولید لوله و قطعات استوانه‌ای
- ساخت دیگ‌ها و مبدل‌های حرارتی

مشخصات فنی

مشخصات	مقدار
نوع کاربرد	جوش لب به لب اتوماتیک
ضخامت ورق قابل جوش	۳ تا ۵۰ میلی‌متر
عرض ورق قابل جوش	تا ۳۰۰۰ میلی‌متر
نوع سیستم جوشکاری	MIG / MAG / TIG / SAW
سیستم کنترل	PLC و پنل دیجیتال
منبع تغذیه	۳۸۰ ولت / سه فاز

ویژگی‌های دستگاه

- جوشکاری دقیق و یکنواخت اتصال با کیفیت بالا
- سیستم حرکت اتوماتیک با سرعت بالا و پایدار
- سیستم کنترل هوشمند پارامترهای جوشکاری
- فیکسچرهای دقیق با قابلیت تنظیم
- عملکرد پایدار و دقت بالا در جوش‌کاری
- شاسی مستحکم با حداقل لرزش
- نگهداری آسان و عمر کاری بالا



SHEET METAL CIRCLE CUTTING MACHINE



گردبر ورق

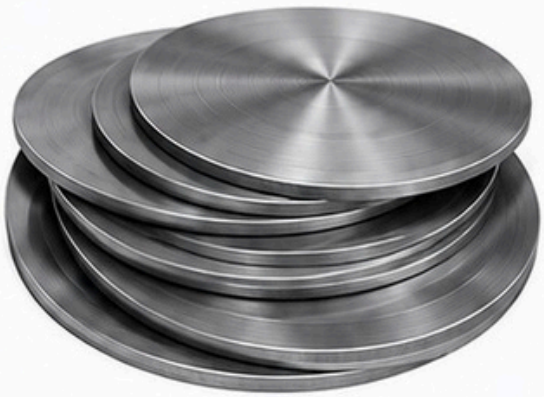
دستگاه گردبر ورق با عملکرد دقیق و یکنواخت، مناسب برای برش دایره‌ای و گرد انواع ورق‌های فلزی می‌باشد. این دستگاه با بهره‌گیری از سیستم غلتکی و قابلیت تنظیم فشار و فاصله، امکان برش ورق با ضخامت‌های مختلف را فراهم می‌کند. طراحی مستحکم و ساختار مهندسی‌شده دستگاه، آن را برای کاربردهای سنگین و مداوم در صنایع مختلف گزینه‌ای ایده‌آل ساخته است.

ویژگی‌های دستگاه

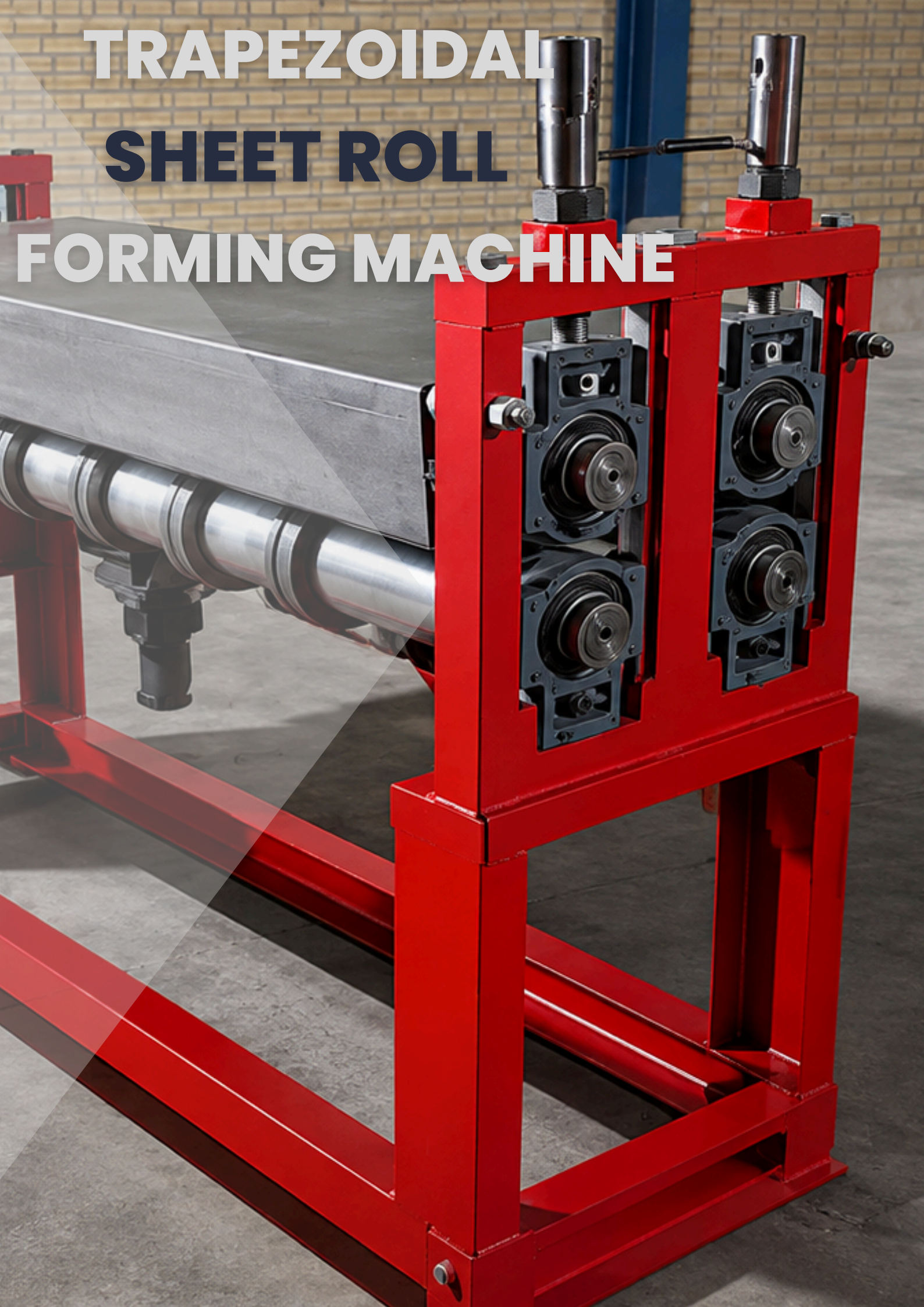
- ساختار مستحکم و صنعتی
- سیستم غلتکی با قابلیت تنظیم دقیق
- امکان تنظیم متناسب با ضخامت ورق
- عملکرد یکنواخت و پرقدرت
- طراحی مناسب برای کارکرد مداوم صنعتی
- ایمنی بالا و سهولت در استفاده

کاربردها

- برش دایره‌ای و گرد ورق‌های فلزی
- تولید قطعات دایره‌ای و عدسی
- ساخت مخازن و تجهیزات تحت فشار
- صنایع دیگ‌سازی و مخزن‌سازی
- صنایع تهویه، لوله‌سازی و فلزکاری
- آماده‌سازی ورق برای عملیات بعدی



TRAPEZOIDAL SHEET ROLL FORMING MACHINE





ذوزنقه زن ورق

دستگاه ذوزنقه زن ورق برای فرم‌دهی و ایجاد پروفیل ذوزنقه‌ای روی ورق های فلزی طراحی شده است. این دستگاه با عبور تدریجی ورق از میان مجموعه غلتک‌های فرم‌دهنده، ورق تخت را به پروفیل ذوزنقه‌ای با شکل و ابعاد یکنواخت تبدیل می‌کند. طراحی دقیق غلتک‌ها و ساختار مستحکم دستگاه، کیفیت فرم‌دهی و عملکرد پایدار را در خطوط تولید تضمین می‌کند.

فرم‌دهی پیوسته و مرحله‌ای باعث افزایش سرعت تولید، یکنواختی پروفیل، کاهش خطای انسانی و افزایش بهره‌وری خط تولید می‌شود. همچنین امکان تنظیم دستگاه برای تولید پروفیل‌های مختلف، انعطاف‌پذیری مناسبی برای تولیدکنندگان فراهم می‌کند.

این دستگاه قابلیت تنظیم متناسب با ضخامت و عرض ورق و جنس قطعه را دارد و با کاهش تغییر شکل و آسیب به سطح ورق، کیفیت نهایی محصول را بهبود می‌بخشد. شاسی مستحکم، سیستم انتقال قدرت مناسب و طراحی مهندسی شده، دستگاه را برای کار مداوم در شرایط صنعتی ایده‌آل می‌سازد.

ویژگی‌های دستگاه

- فرم‌دهی دقیق و یکنواخت ورق
- قابلیت تولید پروفیل‌های ذوزنقه‌ای با ابعاد مختلف
- سیستم غلتکی چندمرحله‌ای برای فرم‌دهی تدریجی
- قابلیت تنظیم متناسب با ضخامت و عرض ورق
- شاسی مستحکم و مناسب برای کار مداوم
- سرعت تولید مناسب و قابلیت استفاده در خطوط تولید
- کاهش تغییر شکل و آسیب به سطح ورق
- امکان سفارشی‌سازی دستگاه بر اساس نیاز مشتری
- بهره‌گیری از سیستم انتقال قدرت مناسب و مطمئن
- نگهداری و سرویس آسان

کاربردها

- تولید دیوارپوش و سقف‌های فلزی
- تولید ورق‌های پروفیل‌دار برای مصارف صنعتی و ساختمانی
- صنایع ماشین‌سازی و تجهیزات فلزی
- تولید ورق‌های سقفی و پوشش‌های ساختمانی
- تولید ساندویچ‌پنل و ورق‌های پوششی
- ساخت پوشش سالن‌های صنعتی و سوله‌ها
- صنایع ساختمان و سازه‌های فلزی

مشخصات فنی

مشخصات	مقدار
نوع دستگاه	ذوزنقه زن ورق
روش فرم‌دهی	غلتکی و پیوسته
جنس ورق قابل فرم‌دهی	فولاد، گالوانیزه و رنگی
ضخامت ورق	قابل تنظیم بر اساس سفارش
عرض ورودی ورق	قابل تنظیم بر اساس سفارش
تعداد ایستگاه‌های فرم‌دهی	متناسب با پروفیل
سرعت تولید	قابل تنظیم
سیستم انتقال قدرت	گیریکس و موتور
سیستم کنترل	تابلو برق و کنترل صنعتی

MOSALAS
MACHINE

Mosalas machine pishro iranian



09127777257

mosalas_ machine

info-mosalasmachine@gmail.com